

אופטיקואט +

קוד מוצר : MC

תיאור המוצר: ציפוי עליון אקרילי – פוליאוריטני בעל אפקטים מתכתיים מטאליים פנינה .
תיאור כללי ושימושים: צבע פוליאוריטני אליפטי עליון דו-רכיבי מתאפיין בתכונות הבאות :

- צבע איכותי : עמידות בשריטות , אינו נסדק , גמיש , אינו מצהיב .
- כושר כיסוי גבוה : צביעת משטחים בשכבה אחת .
- עמידות מעולה : עמידות בתנאי סביבה קשים , מים, כימיקלים , מינרליים , דלקים .
- שימושי בתחומים רבים : בתעשיית היי - טק , זיווד אלקטרוני , ציוד רפואי , מכשור טכני , ריהוט משרדי איכותי , מוצרי צריכה ביתיים , משטחי עבודה ובכל שימוש המחייב דרגות גימור איכותית .
- התאמה לצביעה לחומרים וטקסטורות שונות : מתאים לצביעת מתכות מטופלות , מתכות צבועות בצבע יסוד מתאים (אפוקסי / יסוד פוליאוריטני) , אלומיניום עם טיפול המרה כרומטי .
- צביעת מוצרי פלסטיק ממבחר חומרים : את רוב החומרים הטרמופלסטיים הטכניים הנדסיים ללא צורך בצביעת יסוד כדוגמת PVC , PA , PC , ABS/PC , ABS . ועוד. קיימים מספר חומרים טרמופלסטיים הנדרשים לצביעת יסוד * .
- אפקטים ממכתיים מטאליים פנינה .
- תואם דרישות EU RoHS Directive, 2011/65/Eu .

נתונים טכניים : להלן הנתונים הטכניים ותכונות הצבע .

- כושר כיסוי : כ 8 מ"ר לליטר בעובי של 50 מיקרון (תלוי בגוון הנדרש) .
- לקבלת אפקט מרבי עובי שכבה יבשה מומלצת: 40 – 60 מיקרון .
- ברק מ 5 – 80 אחוז (יחידות ברק) בהתאם לדרישה .
- חיי מדף בתנאי אחסון נאותים (אריזה סגורה טמפרטורה של C 20-25) : 12 חודשים .
- גוונים אפשריים : מבחר גוונים בהתאם לסטנדרטים בינלאומיים כגון RAL , PSM התייחסות הינה לגוונים בעלי אפקטים מתכתיים מטאליים פנינה ועוד . בנוסף בהתאם לדוגמאות הלקוח .
- זמני יבוש :
 - יבוש למגע באוויר טמפרטורה של (21° מעלות צלזיוס) כ כשעתים .
 - יבוש מאולץ טמפרטורה של (60° - 80° מעלות צלזיוס) לאחר נידף מדללים של 15 דקות , כ 45 דקות .
 - בכל מקרה יבוש סופי לאריזה , 72 - 96 שעות .
- קושי : Test Pencil 3H ASTM – D 3363 , ISO – 15184
- גמישות : לפי ASTM – D 522 מ"מ קוטר 7 – 8 Flexibility (Cylindrical Mandrel)
- אדהזיה : מושלמת לפי Cross-cut 1mm Din/ISO 2409 ASTM – D 3359/3002
- אורך חיי מדף: 24 חודש 5°-45° מעלות צלזיוס C

יחסי ערבוב : מרכיבים שונים צבע + מקשה .

- משקלי (W) חלק א (הצבע) 100 יחידות , חלק ב (מקשה) 20 יחידות .
- נפחי (V) חלק א (הצבע) 100 יחידות , חלק ב (מקשה) 25 יחידות .
- שמישות לאחר ערבוב (4 - 6) שעות (מותנה בטמפרטורת הסביבה) .
- אין לערבב חומרים שונים ללא המלצת יצרן .
- יש לערבב את הרכיבים היטב לפני הוספת מדלל . הוספת מדלל בהתאם לתנאים הבאים :
 - המלצת יצרן .
 - ניסיון שהצטבר .
 - תנאי סביבה , מזג אויר

הכנת השטח , הכנת הצבע , ישום והמלצות .

• הכנת השטח הנצבע הינה בעלת חשיבות עליונה ומהווה ערובה להצלחה .

- השטח חייב להיות נקי מאבק , לכלוך , שמנים , תחמוצות , גופים זרים וחומרי הפרדה שונים בעיקר חומרים המכלים סיליקוניים בתעשיות הפלסטיקה .
- במתכות רצוי להכין את פני השטח (טיפול המרה כרומטי, אבץ חשמלי וכו') או צביעה בצבע יסוד המתאים כיסוד עבור צבע פוליאוריטני (למשל יסוד אפוקסי) .

• הכנת הצבע הינה בעלת חשיבות ויש להתייחס במלו תשומת הלב להוראות היצרניים .

- בדוק שהצבע הינו בהתאם לנדרש ובתוקף , בצע בחישה של הצבע לקבלת הומוגניות יש להקפיד שהחלקיקים המטאליים לא ישקעו .
- הוסף מקשה ביחס נפחי/משקלי בהתאם להמלצות היצרן .
- דלל את תערובת הצבע והמקשה במדלל מתאים ובצע בחישה לקבלת תערובת הומוגנית הוספת המדלל תלויה בגורמים רבים , המלצת יצרן , צמיגות נדרשת , תנאי סביבה , ציוד היישום ועוד (יש לזכור תמיד ניתן להוסיף מאשר לגרוע) . בדרך כלל יחס הדילול בנפח הינו 50-80% ניתן למדידה 2 ± 16 בכוסית מדידת צמיגות FORD No 4 .
- בצע סינון של התערובת ברשת סינון למניעת לכלוכים וגופים זרים בצבע .

• ישום הצבע על פני המוצר בדרכים שונות בעיקר בריסוס .

- ריסוס רגיל , ריסוס ללא אויר , LVLV , HVLP .
- לחץ אויר (מיובש) : 2 – 4 אטמוספרות .
- קוטר נחיר מומלץ : 1.2 – 1.8 מ"מ קוטר .
- שכבה שנייה לאחר מינימום של 12 שעות .
- לקבלת אפקט מתכתי מכסימאלי יש לבנות את הצבע הסופי בריסוס בשכבות דקות מארבע כיונים לפחות , יש לבנות את עובי הצבע הסופי בשכבות דקות .

אריזות : 1 ליטר , 4 ליטר , 16 ליטר

אמצעי זהירות : יש לנקוט באמצעי הבטיחות המומלצים לשמירה על בריאות העובדים והסביבה .

- צבעים מוגדרים כחומרים מסוכנים עלפי חוק והתייחסות הינה בהתאם :
 - דליק : הרחק מאש ומכול מקור חום וניצוצות , אין לעשן בזמן הכנת הצבע ובזמן יישומו .
 - פגיעה בעור : יש להגן על העור עבודה עם כפפות , לבוש מלא וסגור, במקרה של פגיעה בעור יש לשטוף ידיים במים וסבון , בסיום עבודה יש לשטוף ידיים היטב במים וסבון .
 - פגיעה בעיניים : יש לעבוד בכל השלבים עם משקפי מגן במידה ומתרחשת פגיעה יש לשטוף עיניים ולפנות מידית לעזרה ראשונה .
 - בליעה : חומרים רעילים , יש לפנות מידית לעזרה ראשונה (אין לגרום להקאה) .
 - נשימה : יש להימנע משאיפת אדי הצבע – יש להקפיד על אוורור נאות של מקום העבודה , בזמן צביעה רצוי לעבוד עם מסכה מתאימה .
 - כללי : הרחק מילדים ונשים בהריון , אין לאכול ולשתות בשלבי ההכנה והצביעה .
 - מספר אר"ם : 1263 .
 - מידע : לפני שימוש מפעלי יש לקרא את דף הבריאות של היצרן MSDS .

הערות והמלצות : להלן הערות והמלצות לשיפור איכות היישום .

- כאמור ניתן לצבוע את מרב החומרים הטרמופלסטיים ההנדסיים קיימים מספר חומרים בעייתיים למשל : עבור PP יש צורך ביסוד (פריימר) מיוחד , חומרים כגון PE , POM , לא ניתנים לצביעה רגילה .
- ניתן לצבוע פיברגלס וחומרים טרמוסטיים .
- חומרים פלסטיים שהכוונה לבצע יבוש מאולץ (תנור) יש לבדוק עמידות בטמפרטורות.
- בצביעת מוצרים המיוצרים מחומרים פלסטיים רצוי לפני צביעת המוצרים באופן שוטף, יש לבצע צביעת דגם וזאת עקב הקשר: צבע / מדלל / חומר גלם פלסטי . במידה ומתעוררות שאלות יש לפנות למחלקה הטכנית של מפעלנו .
- למרות הצורך בדיוק ברמות המקשה ועמידה בהמלצות היצרן יש לזכור שניתן על ידי הוספה מושכלת של מקשה ניתן לשנות ולשפר את תכונות הצבע . הגדלה של כמות מקשה תגדיל קושי עמידות בשריטות עמידות בממיסים אורגנים , מאידך הקטנה של שיעור המקשה תשפר גמישות ואלסטיות.
- תמיד לפני יבוש מאולץ יש להמתין לפחות 15 דקות נדף מדללים (Flash off time) .

הערות כלליות :

- נתונים אלו מבוססים על מיטב הידע והניסיון שהצטברו במפעלנו **כרמל ב.ק. הנדסה בע"מ**.
- אנו שומרים בידינו את הזכות לבצע לעדכן דפי מידע אלו מעת לעת בהתאם למידע העדכני .
- העדכונים לא ישלחו באופן אוטומטי , באחריותו של הלקוח לוודא שברשותו המהדורה העדכנית לפני השימוש .
- אין בהמלצות אלו התחייבות או אחריות כל שהיא.
- חובה על המשתמש לוודא ולבדוק שהמוצרים הנצבעים , תואמים לצרכים , לאופן העבודה והתנאים הסביבתיים.
- מומלץ לבצע צביעת ניסיון ובדיקה לפני יצור סביבתי .
- השימוש בחומרים אלו הינו לאנשי מקצוע ושימוש תעשייתי בלבד .

לשאלות והבהרות יש לפנות למחלקה הטכנית במפעלנו .